

# Torna il consiglio comunale il 19 agosto con bilancio di previsione e non solo

scritto da Comune di Orvieto | 16 Agosto 2021



Il **presidente Umberto Garbini** ha convocato il **consiglio comunale** in seduta ordinaria pubblica in **1^ convocazione** alle **ore 9,00** e in **2^ convocazione** dalle ore **10,00** del **19 agosto 2021** per la trattazione del seguente:

## **ORDINE DEL GIORNO**

Question Time, Comunicazioni

## **INTERROGAZIONI, INTERPELLANZE**

1. Interrogazione presentata dalla Consigliera **Casasole** avente ad oggetto **“Sport in fase di Covid-19”**;
2. Interrogazione presentata dal **Gruppo consiliare “Fratelli d’Italia”** in merito alla **viabilità e circolazione lungo Via del Duomo e Corso Cavour**;  
**AFFARI GENERALI E ISTITUZIONALI** - Relatore **Presidente**
3. **Presenza d’atto delle deliberazioni** n.ri 52 e 53 della seduta consiliare ordinaria del 29.07.2021;  
**BILANCIO** - Relatore Assessore **PIZZO**
4. Esame ed approvazione del **Rendiconto di Gestione** dell’esercizio finanziario **2020**;

5. **Riconoscimento del debito fuori bilancio** ai sensi dell'art. 194, comma 1 lettera E del TUEL  
per il pagamento del **Servizio di stampa e postalizzazione dei verbali per violazione del C.D.S.** riferito al periodo **01.03.2017 - 31.05.2018**. Creditore Tecnotraffico S.r.l. oggi ATYS S.r.l.;
  6. **Bilancio di Previsione 2021/2023 - Salvaguardia degli equilibri** ai sensi dell'art. 193 T.U.E.L. e  
art.50, comma 2 del Regolamento di Contabilità - **Variazione di Bilancio** ai sensi dell'art. 175,  
comma 2, T.U.E.L. e variazione al D.U.P.;
- MOZIONI, ORDINI DEL GIORNO**
7. **Mozione** presentata dal **Gruppo Consiliare "Lega-Salvini per Orvieto"** in merito all'**istituzione**  
di stalli di sosta denominati "**parcheggi rosa**" riservati alle donne in stato di gravidanza o con prole neo-natale al seguito;
  8. **Mozione** presentata dal Presidente **Garbini** avente ad oggetto "**La tua Arte, la mia Vita**";
  9. **Mozione** presentata dalla Consigliera **Croce** in merito all'attivazione del **servizio prevenzione e promozione della salute** dedicato ai giovani in fascia di **età 14/25 anni**;
  10. **Mozione** presentata dalla Consigliera **Croce** in merito ad **azioni ed iniziative a sostegno** della  
*lotta alle discriminazioni* aventi natura **omofobica**;
  11. **Mozione** presentata dal **Gruppo consiliare "Progetto Orvieto"** in merito alla **realizzazione di un cimitero per animali da affezione**;
  12. **Mozione** presentata dal Consigliere **Barbabella** in merito all'**adozione di politiche ambientali territoriali** come strategia di un **futuro possibile**;
  13. **Mozione** presentata dal Consigliere **Barbabella** avente ad oggetto "**una copia della Carta costituzionale ai diciottenni**";
  14. **Mozione** presentata dal Consigliere **Barbabella** in merito ad iniziative per la **diffusione della cultura e della pratica della sicurezza sui luoghi di lavoro**;
  15. **Mozione** presentata dal **Gruppo Consiliare "Partito Democratico"** in merito alla richiesta di **liberare dai rifiuti** e rendere più fruibile le aree del **Lago di Corbara**;
  16. **Mozione** presentata dal **Gruppo Consiliare "Partito Democratico"** in merito alla realizzazione,  
in Umbria, della piena applicazione della legge 194/78, delle **Linee di indirizzo su aborto medico del Ministero della salute** e **contrasto** alle modifiche della **legge regionale 04/09/2015**  
n. 11.